



AUTO LECHNER

Opel Insignia für 7.690,00 €

Insignia A ST 2.0 CDTI Innovation *NAVI/ACC/AHK*



Auto Lechner Dasing seit 1990

Allgemeine Daten:

Türen:	4	Farbe:	Grau
EZ:	Juni 2015	km-Stand:	225.867 km
Tüv:	n/a	AU:	n/a
kW / PS:	125 / 169	Treibstoff:	Diesel
Getriebeart:	Schaltgetriebe	Hubraum:	1.956 ccm
Unsere Nummer	n/a		

Verbrauch, Schadstoffklasse, Effizienzklasse:

Schadstoffklasse: Euro6

Verbrauch komb. (l/100km): 4,50

Verbrauch ländl. (l/100km): 3,80

Verbrauch städt. (l/100km): 5,70

CO²-Ausstoss (gr/km): 119

* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer Pkw können dem 'Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer Pkw' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der 'Deutschen Automobil Treuhand GmbH' unentgeltlich erhältlich ist unter www.dat.de.

Fahrzeug-Ausstattung:

<input checked="" type="checkbox"/> ABS	<input checked="" type="checkbox"/> Bluetooth	<input checked="" type="checkbox"/> Bordcomputer
<input checked="" type="checkbox"/> Euro6	<input checked="" type="checkbox"/> CD-Spieler	<input checked="" type="checkbox"/> Dachreling
<input checked="" type="checkbox"/> Einparkhilfe	<input checked="" type="checkbox"/> Elektr. Fensterheber	<input checked="" type="checkbox"/> Elektr. Seitenspiegel
<input checked="" type="checkbox"/> Elektr. Wegfahrsperr	<input checked="" type="checkbox"/> ESP	<input checked="" type="checkbox"/> Freisprecheinrichtung
<input checked="" type="checkbox"/> HU neu	<input checked="" type="checkbox"/> Isofix (Kindersitzbefestigung)	<input checked="" type="checkbox"/> 2-Zonen-Klimaautomatik
<input checked="" type="checkbox"/> Leichtmetallfelgen	<input checked="" type="checkbox"/> Lichtsensor	<input checked="" type="checkbox"/> Metallic
<input checked="" type="checkbox"/> Multifunktionslenkrad	<input checked="" type="checkbox"/> Navigationssystem	<input checked="" type="checkbox"/> Nebelscheinwerfer
<input checked="" type="checkbox"/> Partikelfilter	<input checked="" type="checkbox"/> Regensensor	<input checked="" type="checkbox"/> Scheckheftgepflegt
<input checked="" type="checkbox"/> Servolenkung	<input checked="" type="checkbox"/> Sitzheizung	<input checked="" type="checkbox"/> Sportfahrwerk
<input checked="" type="checkbox"/> Sportsitze	<input checked="" type="checkbox"/> Start/Stop-Automatik	<input checked="" type="checkbox"/> Traktionskontrolle
<input checked="" type="checkbox"/> Zentralverriegelung		

Beschreibung:

****Gepflegter Opel Insignia A ST 2.0 CDTI Innovation!****

****Deutsches Fahrzeug aus 2. Hand (1. Hand war Opel)!****

****Euro 6****

****HSN: 0035/000****

****Fahrzeug ist voll fahrbereit!****

****Motor und Getriebe befinden sich in gutem Zustand!****

****TÜV&AU neu!****

****Aufgrund der hohen Laufleistung wird der Verkauf an Händler, Gewerbetreibende und Export bevorzugt!****

****MwSt ausweisbar! Nettoexport möglich!**

Sonderausstattung:**

DAB-Tuner (Radioempfang digital), Elektrische Schnellheizung (Quickheat), Fahrwerk FlexRide Premium, Farbdisplay (8,0 Zoll), Frontkamera inkl. Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage, Frontscheibe wärmeabweisend (Solar-Reflect), Heckklappe-/Deckel mit automatischem Öffnungs- und Schließsystem, Lenkrad heizbar, Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung, Park-Assistent, Premium-Sitz vorn links, Rückfahrkamera, Sitz-Komfort-Paket 2, Sitzheizung vorn, Steckdose 230V, Vorrüstung Sicherheitsnetz hinter Vordersitze

****Weitere Ausstattung:****

Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Aktive Kopfstützen vorn, Audio-Navigationssystem Navi RF 900 Europa Touch (IntelliLink 8"-Display), Audiobedienung am Lenkrad, Ausstiegsleuchten, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar und manuell anklappbar, Außenspiegel Wagenfarbe, Bi-Xenon-Scheinwerfer mit adaptiver Lichtverteilung (AFL), Bordcomputer, Bremsassistent, Check-Control-System, Dachreling silber, Doppeltonfanfare, Drehzahlmesser, Einstiegsleisten (Aluminium), Elektron. Traktionskontrolle, Fensterheber elektrisch vorn + hinten, Fensterzierleisten Edelstahl / Chrom, Gepäckabdeckung / Rollo ausziehbar, Getränkehalter, Heckscheibenwischer, Innenausstattung: Dekorleisten Holz Kibo, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz, Karosserie: 5-türig, Klimaautomatik 2-Zonen, Kopf-Airbag-System, Ladekantenschutz (Chrom / Edelstahl), Lenksäule (Lenkrad) verstellbar, Leseleuchten im Fond, Leseleuchten vorn (2), LM-Felgen, Mittelarmlehne hinten, Modellpflege, Motor 2,0 Ltr. - 125 kW 16V CDTI, OnStar SOS Service, Raucher-Paket, Reifen 245/45 R18 ..W, Reifen-Reparaturkit, Reifendruck-Kontrollsystem, Rücksitz geteilt / klappbar, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6, Seitenairbag vorn, Servolenkung hydraulisch, Sicht-Paket, Sitzbezug / Polsterung: Stoff / Ledernachbildung, Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet), Start/Stop-Anlage, Stoßfänger Wagenfarbe, Türgriffe innen verchromt, Wärmeschutzverglasung

Irrtümer, Änderungen, Zwischenverkauf sowie Inseratsfehler unter Vorbehalt!

* Alle Angaben ohne Gewähr!

Auto Lechner

Messerschmittstr. 4

86453 Dasing/Lindl

Telefon: 0 82 05 / 95 90 40

Telefax: 0 82 05 / 95 90 419

Öffnungszeiten

Verkauf

Montag - Freitag

8.00 Uhr - 12.00 Uhr

13.00 Uhr - 17.00 Uhr

Samstag

9.00 Uhr - 12.00 Uhr

Öffnungszeiten

Service

Montag - Freitag

8.00 Uhr - 12.00 Uhr

13.00 Uhr - 17.00 Uhr

Samstag

9.00 Uhr - 12.00 Uhr